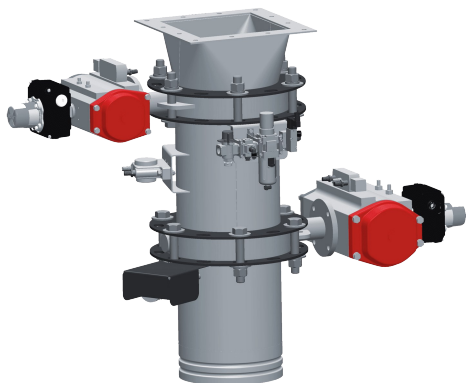




VENTAJAS

- Se utiliza en combinación con bolsas de polvo de revestimiento continuo
- Disponible en versión de acero inoxidable
- Descarga de polvo con alta presión diferencial
- Barrera antideflagrante para polvo y gases con certificación ATEX

Aplicación

- La doble válvula se utiliza sobre todo en aplicaciones químicas o farmacéuticas, pero también en algunos procesos de la industria alimentaria y de bebidas.
- En aplicaciones en las que se manipulan polvos explosivos y nocivos.

Sistema de montaje

- La doble válvula Camfil puede utilizarse con los siguientes captadores de polvo: Gold Series, Gold Series Camtain, Gold Series High Vacuum, pero también con sistemas de la familia de productos Quad Pulse Package.
- La doble válvula se puede adaptar a los sistemas existentes de captación de polvo en seco de Camfil, así como a las unidades de la competencia.

Nota

El sistema transporta los polvos medios y finos desde el captador hasta una bolsa o un sistema de revestimiento continuo, sin interrumpir el proceso y manteniendo la presión en el interior del captador de polvo.